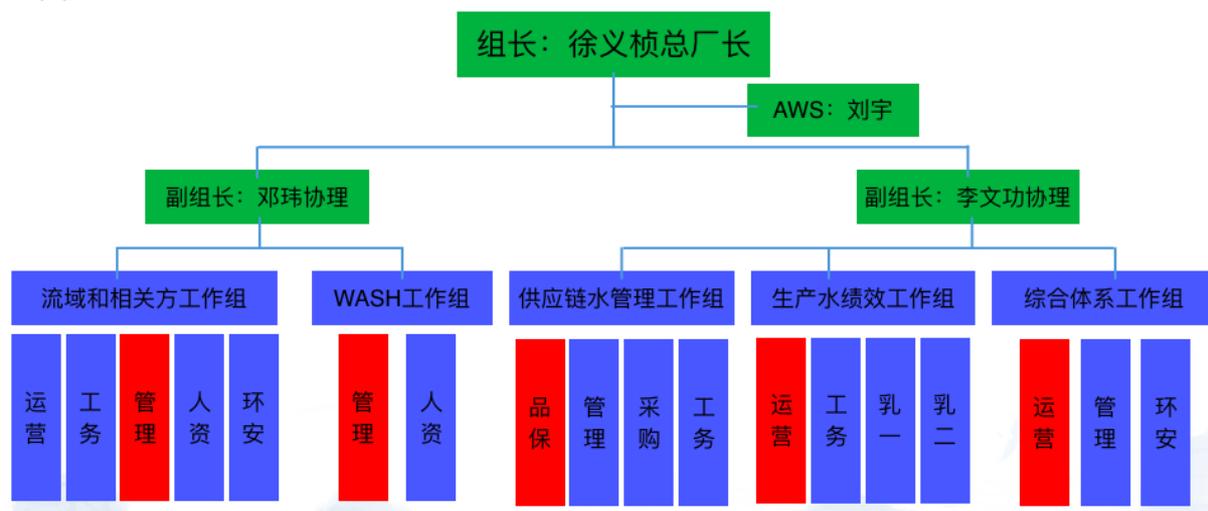


湖南大旺有限公司

企业水管理信息披露
水管理框架、承诺与战略

水管理组织架构及合规联系人

AWS工作小组组织架构



环境合规负责部门：环安部

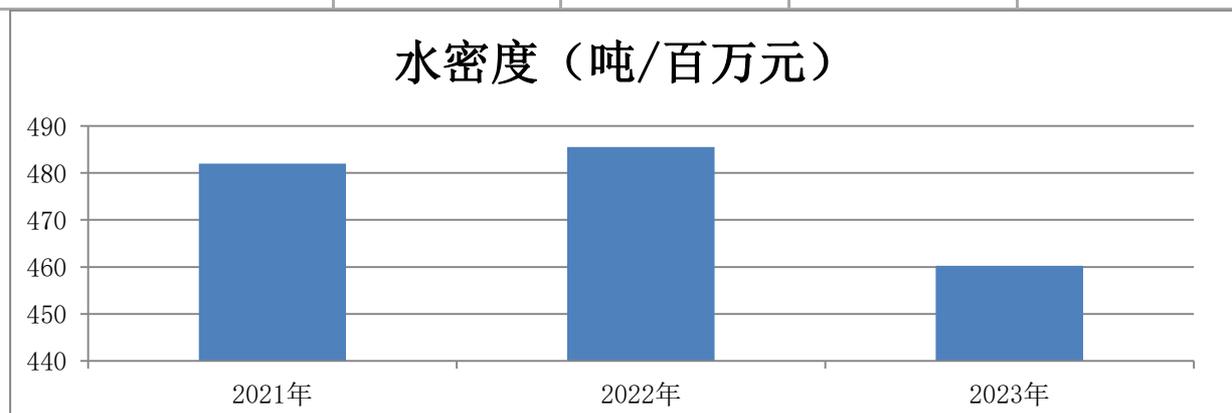
联系方式：Cui_WenLu@want-want.com

年度项目产生的环境、社会和经济效益

1、水管理绩效——水量

2021年-2023年，因氯酸盐的指标的影响，2022年较2021年水密度略有上升，通过请购氯酸盐检测仪器，合理控制调整RO水与软水配比，降低RO用水量，减少废水排放；同时通过井水与自来水配比，降低源水氯酸盐的指标，减少废水排放等措施，2023年水密度下降5.2%。

项目	2021年	2022年	2023年	备注
水密度 (吨/百万元)	481.99	485.52	460.23	



2、水管理绩效——水质

水质均在“全国排污许可证管理信息平台-公开端”上面公示：

<http://permit.mee.gov.cn/permitExt/defaults/default-index!getInformation.action>

3、水管理绩效

2023 年度可持续水管理改善计划		
1	可持续的水平衡	UHT 轴封水、均质机冷却水回收使用
2	可持续的水平衡	铁罐线杀菌釜 8 台增加 8 套低液位节能装置，降低杀菌釜生产用水、蒸汽耗用、冷却水耗用。
3	可持续的水平衡	杀菌釜蒸汽主管道增加减压阀，降低使用压力，提高蒸汽利用率，节约蒸汽耗用
4	可持续的水平衡	利乐 A3 线，原清 CIP 清洗、塔水均用后段水（经活性炭、软化塔、RO），造成排水高。通过改善，从前段水软化池安装管道，用于 CIP 清洗及塔水等，减少排放。
5	可持续的水平衡	A3 线泡管改善：A3 线原每月泡管消毒 3-4 次，每次耗水约 450 吨。经评估改用伏泰替换次氯酸钠进行泡管消毒，经初步验证可节水。后续考虑增加泡管-排空-冲洗-排空-冲洗工艺进一步降低泡管用水量
6	可持续的水平衡	碳槽清洗水回收。碳槽清洗整体损耗在 6%-15%，现部分回收做塔水补水使用。
7	可持续的水平衡	中水回用。增加工务厕所冲洗，综合打检仓东西侧厕所冲洗
8	良好的水管理（治理）	23 年重新制作厂内水管理宣导及绩效看板。
9	良好的水管理（治理）	集团内部可持续水管理宣讲。由总厂长带队，在集团计划的大区巡检中，对每个工厂开展 AWS 水管理标准工作的宣导。

10	良好的水质	联合长沙本地环保组织，在湘江流域开展“饮用水水源地保护”主题活动（员工与外部相关方），在讲师的引导下走过一公里的一级保护区，采用拼图游戏、检测水质等方式，让参与者与本地饮用水源地建立美好联结，鼓励他们成为保护水源地的倡导者，让每个水源地都有本地人守护。
11	良好的水质	厂外水质监测。针对水源地和厂外水井，开展额外的水质监测，了解跟踪水源水质的关键指标情况，确保水源安全。
12	良好的水质	湖南大旺自购氯酸盐检测仪器，每班检测一次，确保用水安全，另根据检测结果，及时调整 RO 水与软水配比，降低 RO 用水量，减少废水排放，降低环境压力。
13	安全的饮用水、环境卫生和个人卫生	向区域内的相关方捐赠公司产品及水神消毒设施

4、合规情况

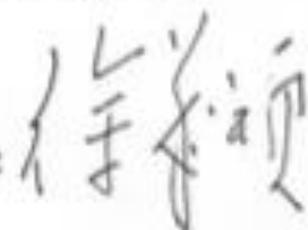
2023 年无水相关违规情况。

湖南大旺水可持续管理承诺

湖南大旺是集团在乳饮领域的第一个AWS国际可持续水管理标准试点基地。为建立系统性的管理框架，切实开展厂内及流域的提升行动，全面实现水可持续管理目标，湖南大旺承诺：

1. 遵守国家各项环境保护方针、政策和法律法规
2. 策划并推进水管理提升行动，推进在管理制度、水平衡、水质、重要水区域和安全饮用水与卫生设施领域的持续改进，并与流域及当地政府的水资源水环境整体目标保持一致；
3. 与内外部利益相关方搭建紧密的沟通与反馈渠道，并与利益相关方一起积极开展水资源保护相关活动，为水可持续发展贡献自己的力量；
4. 定期公开企业水管理的进展情况及成效；
5. 建立完善的组织机构，开展团队能力建设，确保落实水管理体系和措施的配套资源。

总厂长：



日期：2022年 11 月 14 日

共同流域水挑战

湖南大旺食品有限公司位于长沙市望城区，公司的水源是来自望城自来水厂，水源为湘江，分别由雷高路与普瑞路主进水管接入厂区。普瑞路进水后接入水处理中心，经过软化塔、RO设备及活性炭处理后达到工艺用水要求后，输送到一厂和二厂用于生产。

工厂实现雨污分流，生产和生活产生的废水经厂内设施预处理，达到纳管标准后，统一排入市政污水管网，后经望城区污水处理一厂处理后，达标排入湘江。厂内雨水经管网收集后，通过位于工厂3个排放口，接入市政雨水管网，最终排入湘江。

经过对湘江流域整体的公开信息的分析，以及相关方的意见征求。分析结论汇总的“流域内共同的水挑战”如下表。

水资源挑战	相关的政府行动/计划	对相关方的影响	对工厂的影响	优先级	优先级的判定依据
干旱缺水：湘江下游局部水资源利用率已存在偏高情况，未来经济发展使矛盾加剧	水安全保障规划；总量和用水效率双控目标；	用水限制；极端情况可能影响正常用水；	更严格的用水指标；短缺是可能影响工厂正常用水；无法获取新的用水额度	中	公司生产对水资源的依赖度大，虽然可开辟其他水源，但主要仍依赖地表水为水源的自来水供应。
地表水水质：部分下游河道水质仍出现四类或以下水质；水源地水质偶有超Ⅱ类情况（仍达标）	水安全保障规划；生态环境规划；政府应急预案；NGO水源保护活动	无法获得安全的饮用水；河流环境不满足功能要求；	无法获得安全的饮用水；河流水质不达标，导致更严格的排放标准或影响公司声誉；	中	水源地水质今年有所改善；工厂内部有水处理设施；工厂废水为间接排放，目前污水排放水质远低于法规要求；
暴雨洪水	政府防汛应急预案	影响正常生产生活，造成财产损失；	影响工厂正常经营；影响内部员工正常生活；影响产业链交通；造成财产损失；	低	厂区地势较高，不易发生洪涝；长沙市的暴雨洪水风险较大，可能给厂区周边和相关方造成影响。
生态环境：区域内生态质量优，生态资源丰富	生态环境规划；三线一单（生态红线）	影响生活环境；影响水源涵养，从而长期影响水源水量与水质；	影响生活环境；影响水源涵养，从而长期影响水源水量与水质；	低	现状及趋势向好。
排放标准和节水标准日益严格	生态环境规划；总量和用水效率双控目标；	工业企业面临新的投资、成本上升或生产受限；	新的投资；成本上升；限制生产和扩产；	低	企业现状远低于标准要求

湖南大旺水资源管理战略

旺旺集团于 2020 年加入 AWS 可持续水管理联盟会员。湖南大旺 AWS 项目是集团在乳饮领域的第 1 个试点。基于可持续水管理的推行，湖南大旺水资源管理战略要求如下：

1、承接集团目标，以 2020 财年为基准，到 2025 财年，实现水使用效率提高 10%。

2.建立能源管理系统，有效监控能源使用情况，快速有效解决能源使用异常，减少能源浪费。

3.基于集团能源系统管理手法，对生产用水环节进行彻底摸排改善，有效降低生产工艺用水，逐步提高工艺排水回收率。

4.在确保场址排放废水合规的情况下，制定严于政府排放标准的内控标准，为环保出力

5、不断优化安全饮用水与卫生设施管理，为员工及外来人员提供安全的饮用水及优良的卫生环境。

6.逐步增加终水回用于绿化、卫生间清洗。