

安庆旺旺食品有限公司

2023 年度社会责任报告

安庆旺旺食品有限公司

2024年3月发布

目录

一、前言.....	3
二、公司基本情况.....	3
三、劳动者权益.....	5
四、职业健康.....	6
五、安全保护.....	7
六、环境保护.....	8
七、持续改善.....	10

一、前言

安庆旺旺食品有限公司根据新形势的要求，在推进企业的持续发展中，不断深化物质文明和精神文明建设、不断加强公司的核心价值观建设，坚持履行企业“诚信责任”、“环保责任”、“安全责任”等义务；积极促进社会就业，引导员工践行社会主义核心价值体系，形成正确的世界观、人生观、价值观，规范员工文明行为，不断提升公司精神文明建设整体素质，培育建设一支具有社会公德、职业道德、家庭美德的员工高素质的员工队伍，力争为社会发展做出更大地贡献。

二、公司基本情况

安庆旺旺食品有限公司是旺旺集团在安庆投资建设的独资企业，也是落户安庆时间较早、投资规模最大的台资企业。于2006年投资建设，目前有7个生产车间、35条生产线，生产近百种规格产品，先后建成豆果线、油炸线、米果线、制罐线、牛奶线及PET线。产品包括旺旺雪饼、旺旺仙贝、旺旺豆果类、旺旺油炸类、铁罐牛奶、利乐包牛奶、饮料等多种产品。2023年主要产品乳饮料产能达11.13万吨，工业总产值达15.376亿元。

安庆旺旺食品有限公司位于安徽省安庆市龙眠山北路宜秀区大桥经济开发区，是以生产及加工米果、休闲豆果食品、乳饮、包材等产品于一体的专业化生产加工企业。公司注册资本10000万美元，实际投资达29580万美元以上，占地面积四百余亩，公司有员工800余人，各类技术人员、中高级职称等专业人

员达100余人。本公司已通过食品生产许可证、ISO9001质量管理体系认证、HACCP体系认证、FSSC22000食品安全管理体系、安全标准化3级等多项管理体系及产品认证。

安庆旺旺食品有限公司经营范围包括生产和销售自产的膨化食品，炒货食品及坚果制品（烘炒类、油炸类），糕点（烘烤类糕点），其他粮食加工品“（谷物粉类制成品），饮料（蛋白饮料类、果汁及蔬菜汁类、其他饮料类），乳制品【液体乳（调制乳）】，预包装食品批发，生产和销售金属包装容器，食品用塑料容器；日用化学产品制造（不含危险化学品）；食品添加剂、米、面制品、食用油、糖、蛋、奶、调味品、茶叶、预包装食品（不含冷冻冷藏食品厂食品包装材料洗涤剂及消毒剂（不含危险化学品）、用于食品生产经营的设备批发（凭经营资格经营的除外）货物或技术进出口。

品质是提高企业经济效益最佳途径，公司建立了乳制品企业电子台帐及追溯信息系统、SAP信息系统，实现了从原料采购、生产、产品检验、销售流向的全面追溯，形成了一套完善的质量安全档案。

安庆旺旺高度重视社会责任，为积极响应国家环保要求，建设了污水处理站，日处理污水能力达3600吨。污水处理实行在线实时监测，污水排放COD指标为300mg/L，达到安庆市城东污水处理厂纳管标准。

历年来，安庆旺旺食品有限公司受到了社会各界的认同，受到省、市、区各级领导的重视和关怀，公司先后获得“纳税明星企业”、“模范纳税人”、“金融守信企业”、“安庆企业50强”、“安徽省节水型企业”等多项荣誉称号和奖项，对安庆市经济的迅速发展做出了重大贡献。

公司以先进的管理模式，精湛的技术力量，一流的机械设备，服务于广大

客户。我们以质量创新为生命,以人才管理为根本，以市场竞争促成长，本着质量第一、信誉至上的原则，愿在平等互利的条件下，为社会各界朋友提供最优质的服务。

多年来，集团切实履行着社会责任，一直在做富有社会责任感的企业，把共同利益高于一切作为企业精神，把发展经济和履行社会责任有机统一起来，把承担相应的经济、环境和社会责任作为自觉行为，把企业社会责任作为提高竞争力的基础，赢得了各级政府、广大消费者和社会各界的认可。

三、劳动者权益

1、员工教育

安庆旺旺食品有限公司以“团队健康发展，不断学习进步”作为企业文化和核心价值观。在林东荣总厂长领导的带领下，以公正、包容、责任、诚信的价值取向为指导，提升技术能力，发展运营能力，成为中国水性产品研发制造行业的佼佼者。公司把扎实推进社会主义核心价值体系建设，深化开展精神文明和物质文明建设工作落实在员工教育上。公司制定了员工手册，每年开展社会公德、职业道德、文明素质教育，培育员工树立起正确的世界观、人生观、价值观，引导员工争做社会文明公民和合格员工。委外教育培训聘请专家32人，费用58810元，涵盖电工、焊工、安全管理员、职业健康管理员、叉车证、利乐维修认证等。

2、劳动合同签订

正式职工劳动合同签订率100%。凡我公司员工均在试用期评价合格后转正，并与公司签订劳动合同，并到相关部门进行备案登记。

3、安庆旺旺食品有限公司向社会公众承诺，不使用童工，也不安排未成年工从事禁忌劳动。我们在用人方面的实际工作中均按上述承诺予以兑现，现公司内无18岁以下从业人员。

4、安庆旺旺食品有限公司没有发生在招聘、薪酬、福利、晋升等方面出现性别、种族、信仰、生理等方面的歧视情况。

5、工作时间

安庆旺旺的员工工作时间，为8：00-12：00，13：00-17：00八小时工作制。另因工作需要延长工作时间的，严格按照国家法律法规支付相应的工资报酬。

6、员工休息及休假制度

安庆旺旺食品有限公司严格按照国家法律法规，制定并执行员工休息及休假制度，员工享有法定节假日、双休日、带薪年假、婚假、产假、育儿假、探亲假、丧假等假期。

当员工因个人情况、或突发事件时，履行必要的手续，公司给予病假、事假。

当员工发生工伤，或国家依有关法律认定的工伤事故时，或者当员工按照《职业病防治法规定》被诊断、鉴定为职业病时，公司按照国家或地方法律法规的要求，及时申报、配合调查。保障员工权益不受伤害。

7、社会保障实施情况

安庆旺旺食品有限公司为员工缴纳城镇五险一金，缴费人数覆盖全员。每年企业按照安庆市社保部门规定调整社保缴费基数。

8、其他福利

安庆旺旺食品有限公司每天为全体员工提供丰盛的早餐和午餐（工作餐，如有延时加班或夜班等情况，公司还提供晚餐或夜宵），餐标在5.2元左右；为有需求的员工提供宿舍。逢重大节假日公司为员工发放节日礼品，特别是针对女职工发放三八妇女节礼品。每年组织员工关怀活动，促进员工身心健康。

四、职业健康

安庆旺旺食品有限公司一贯非常重视员工的生活质量的提高，并且更加重视员工的职业健康，把保障员工的身体健康放在工作的首位。在注重改善工作环境和配备相关设备、设施、防护用品的同时，为新入职员工免费安排一次入职体检，每年为员工免费安排一次健康普查，该普查针对不同的岗位结合自身行业特点，选择相应的检查项目。

公司每年安排体检全年安排人员体检229人次，费用共计61505元（职业健康体检162人，费用达10585元，老员工关怀体检46人，费用17320元），其中包含国际知名体检机构的检查项目，也包括具有职业卫生体检资质的体检机构的专业检查项目。力争做到最大限度的保障员工的身体健康，使员工工作开心、生活幸福。

五、安全保护

安庆旺食品有限公司2023年安全工作将继续深入贯彻落实国家安全生产要求，以“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针为指导，坚持“安全发展、系统管理、注重风险”的安全生产理念，陆续开展了安全生产标准化、双重预防体系建设等。在安庆旺旺食品有限公司安全管理一体化平台下全面开

展安全生产制度、机制和体制建设。

1) 落实安全责任，完善安全管理体制

公司实行安全生产一把手责任制，层层落实安全责任，以完善安全管理体制作为安全抓手，全面实施安全生产领导负责制。

2) 加强安全监管，提升安全管理能力

生产现场指定专人负责安全管理工作，并安排人员到相关机构参加专业培训，提高安全管理人员的工作技能。

3) 危险品存放

公司对危险品存放有严格规范的制度，各部门按要求严格实行。针对关键部门，进行培训和考核，发动全员进行危险源识别和风险认知，明确各岗位、各班组、各车间的危险源控制重点，加强过程监控。

公司各相关部门按规定要求，加强对特种设备、危险化学品管理，以及高风险作业的控制。

4) 安全事故通报制度

《安庆旺旺食品有限公司职工伤亡事故管理制度》，明确规定：伤亡事故的报告、统计、调查和处理工作应当按照实事求是和“四不放过（事故原因分析不清不放过、事故责任者和群众没有受到教育不放过、没有采取防止事故再次发生的预防措施不放过、事故责任者没有受到考核不放过）”的原则，及时、准确地查清事故原因，查明事故性质和责任，总结事故教训，提出整改措施，并对事故责任者提出处理意见。

2023年，安庆旺旺食品有限公司未发生安全生产事故，有力保障了公司生产运营工作的正常开展。

六、环境保护

作为国内知名的食品企业，公司一直视环保为己任，把创建绿色工厂作为根本任务，努力追求企业的可持续绿色发展。公司于2019年成立了绿色工厂领导小组和工作小组，全面启动绿色工厂创建工作。目前已建立能源管理体系，将能源资源管理纳入日常管理工作中。同时启动环境、职业健康安全管理体系建设，不断完善环境保护制度，提升员工环保意识，创建和谐的社区环境。

2020年我司获批安徽省绿色工厂，2021年获批安徽省节水型企业，安徽省生态环境保护诚信企业。

公司配有污水处理站，对生产污水进行处理，达标后排放到市政污水管网，进行污水再处理。

公司每月、每季度委托第三方检测机构对我司废水、废气、厂界噪声等环保指标进行监测，通过监测结果来看，公司污染物排放指标均在国家标准范围内，未有超标情况发生。

2023年公司在推动节能减碳方面重点开展了以下工作：

1、利用二次水提前与料液进行热量交换后，再与高温塔及工艺冰水降温，达到提高二次水升温目的，减少二次水升温耗用的蒸汽，预计蒸汽节约量611.5吨，减少碳排放106吨，年效益20.47万元/年。

2、乳品厂、米果一厂蒸汽管道优化改善，原铁罐145后段、A3线、米果一厂油炸线，使用的蒸汽管道管径粗、管线长，蒸汽管损大；改善后管线减少、管径减小，降低蒸汽管损，年节约1729吨，减少碳排放300.41吨，效益56.88万元/年。

3、蒸汽主管道冷凝水回收优化，新增管道和阀门，将工厂的3个分汽缸及

乳品厂、PET线、南北厂新增、米果厂蒸汽主管道的11个疏水系统外排的冷凝水回收到现有的冷凝水管道上，回收到锅炉房，供锅炉给水，降低蒸汽成本。依据2022年锅炉产汽量8.69万吨核算，冷凝水回收后年节约蒸汽成本98万元。

4、实施休闲厂区污水站鼓风机汰换改善，将污水处理设施曝气池原配套的5台15KW罗茨风机替换成新型节能高效变频的1台45KW空气悬浮鼓风机。根据测算无论是按每立方米风量耗电量计算还是按每度电产风量计算，节电率均达到50%以上，依2023年污水处理量核算，年节约电能费用约14.9万元。

5、污水站原来采用带式压滤机，污泥含水率在85%以上，含水较高，增加固废处理费用，现汰换改善采用板框式压滤机，污泥含水在60%以下，年减少污泥量380吨，对环境保护有着重要的意义。

七、持续改善

2023年，安庆旺旺食品有限公司在劳动者权益、职业健康、劳动安全、环境保护等诸多社会责任方面做了大量务实的、富有成效的工作，取得了一定成绩，但社会责任履行状况与社会期望值仍存在较大差距，需进一步提高。

为此，公司将在今后的经营管理中，进一步遵循自愿、公平、等价有偿、诚实信用的原则，遵守社会公德、商业道德，接受政府和社会公众的监督，在进一步追求经济效益、保护员工利益的同时，进一步积极保护职工的合法权益，诚信对待供应商、客户和消费者，积极从事环境保护、社区建设等公益事业，加强对员工社会责任的培训教育，尽企业应该尽到的社会责任，从而促进公司本身与全社会的协调、和谐发展。

安庆旺旺食品有限公司

2024年 03月20日